

### 重型往复式提升机技术参数

主要应用于楼层间的大重型货物的输送。一般配有进出口接驳段。采用标准链条牵引轿厢往复运行，轿厢内可配动力输送段。

名称	规格	品牌
特点	平稳，载重大，安全，噪音低	
载重	100KG~1500KG	
速度	8m/min~35m/min	
外框架	方通外封铁板、钢丝网 钢板折弯，外封铁板、钢丝网、有机玻璃 铝型材外封有机玻璃	
牵引动力	1.5KW~22KW	SEW
牵引链	链条、同步带、钢丝绳	东华
滑轨	T型电梯轨	
轿厢电输运	滚筒、链板、皮带	
出入口输运	滚筒、链板、皮带	
升降扬程	max=30M	
运输货物	卡板、纸箱、工装板、手推车等	
电控	PLC编程、触摸屏操作	三菱、OMRON

### 连续式提升机技术参数

主要应用于楼层间的货物的输送，输送能力比往复式效率高，一般配有进出口接驳段。采用链帘式连续输送，主要分Z型、C型、E型等输送方式

名称	规格	品牌
种类	Z型、C型、E型	
载重	50KG~500KG	
速度	15m/min~30m/min	
节拍	min=8S	
外框架	方通外封铁板、钢丝网 钢板折弯，外封铁板、钢丝网、有机玻璃	

	铝型材外封有机玻璃	
牵引动力	2.2KW~22KW	SEW
牵引链	链条	东华
卷帘	方通、尼龙块组合	
出入口输运	滚筒、链板、皮带	
升降扬程	max30M	
运输货物	卡板、纸箱、工装板等	
电控	PLC编程、触摸屏操作	三菱、OMRON

### 返板式提升机技术参数

主要应用与上下层线体之间的工装板输送。采用链条、同步带牵引带动力轿厢往返运动。

名称	规格	品牌
特点	噪音小，平稳，定位精准	
载重	30KG~150KG	
速度	8m/min~35m/min	
外框架	方通外封铁板、钢丝网 钢板折弯，外封铁板、钢丝网、有机玻璃 铝型材外封有机玻璃	
牵引动力	气缸、马达	SMC、SEW
牵引链	链条、同步带、钢丝绳	东华
滑轨	T型电梯轨、直线轴承、直线滑轨	上银
轿厢内输运方式	W50粗纹皮带、滚筒	
出入口输运	滚筒、皮带、倍速链	
升降扬程	max=30M	
运输货物	工装板	
电控	PLC编程、按钮操作	三菱、OMRON

### 步进提升机技术参数

主要应用于箱式类小产品的提升，采用双边链条向下或下相向翻转来提升产品，轿厢内输送采用皮带、滚筒、气缸推动。

名称	规格	品牌
特点	平稳、输送能力强，最快做到600托盘/小时	
载重	15KG~50KG	
速度	8m/min~35m/min	
外框架	方通外封铁板、钢丝网 钢板折弯，外封铁板、钢丝网、有机玻璃 铝型材外封有机玻璃	
牵引动力	马达	SEW
牵引链	链条、同步带	东华
进出方式	滚筒、气缸推动	
出入口输运	滚筒、皮带、倍速链	
节拍	min=6S	
升降扬程	max=30M	
运输货物	工装板、纸箱、料箱等	
电控	PLC编程、按钮操作	三菱、OMRON